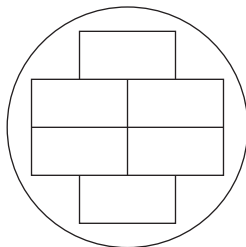


Egy fatelepen egyéni igényeknek megfelelő méretű gerendákat gyártanak. A megrendelők fix hosszúságú, de tetszőleges keresztmetszetű anyagot rendelhetnek. Az üzembe különböző átmérőjű rönkök érkeznek, ebből vágják ki a megfelelő alakokat. A gyártástechnológia miatt egy rönkből csak azonos méretű, és egymással párhuzamosan elhelyezkedő gerendákat vágják. Egy lehetséges darabolást mutat az *ábra*.



Készítsünk Excel táblázatot, amely segít kiválasztani három lehetséges vágásméret közül, hogy melyik méretből lehet a legkevesebb anyagvesztéssel a terméket legyártani. A munkafüzet két munkalapból álljon, az első oldalon a három lehetséges méret megadása szerepeljen: például  $10\text{ cm} \times 20\text{ cm}$ ;  $15\text{ cm} \times 15\text{ cm}$ ;  $12\text{ cm} \times 17\text{ cm}$ , illetve a feldolgozásra váró nyersanyag átmérője (például  $87\text{ cm}$ ). Itt jelenjen meg a végeredmény is: melyik kivágás a leoptimálisabb az adott átmérőhöz. A másik munkalapon végezzük el a segédszámításokat.

A helyes megoldás mellett a felhasználóbarát megjelenést (pl. cellavédelem) is értékeljük.

(Cellavédelem esetén jelszó megadása nem szükséges.)

Beküldendő a megoldást tartalmazó munkafüzet. (i159.xls, ...).