Egy szakaszból $(x1, y1, x2, y2)$ sokféle síkbeli alakzatot készíthetünk transzformációk sorozatával. A legegyszerűbb esetben a szakaszt eltoljuk (paramétere a dx és a dy valós számok), s eltolás közben a végpontjait folyamatosan rajzoljuk.

1. Példa: A szakasz: $(100, 100, 100, 200)$, a három eltolás (dx, dy): $(50, 0)$, $(20, 30)$, $(40, 10)$.

Eltolás mellett menet közben nagyítást is alkalmazhatunk (az első végpontjából nézve s-szeresre nagyíthatunk). Ekkor a művelet első két paramétere az eltolás, harmadik paramétere pedig a nagyítás.

2. Példa: A szakasz: $(100, 100, 100, 200)$, a három művelet (dx, dy, s): $(50, -50, 2)$, $(100, 0, 1)$, $(50, 0, 0.75)$.

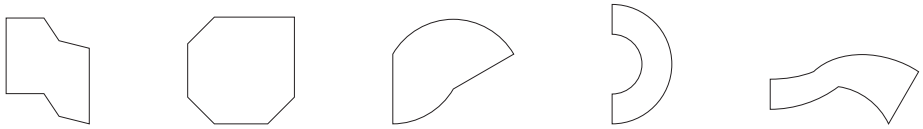
Végül a harmadik párhuzamosan végrehajtható művelet legyen a forgatás. Paramétere a forgatás középpontja (a szakasz mentén a szakasz első végpontjától hány szakaszhossznyira helyezkedik el: t), és a forgatás f szöge fokban, az óramutató járásával ellenkező irányban.

3. Példa: A szakasz: $(100, 100, 100, 200)$, a két művelet (dx, dy, s, t, f): $(0, 0, 1, 0, 60)$, $(0, 0, 1, 1, -120)$.

A forgatás középpontja persze kívül is lehet a szakaszon, ekkor különlegesen érdekes ábrákat kaphatunk.

4. Példa: A szakasz: $(100, 150, 100, 200)$, az egyetlen művelet (dx, dy, s, t, f): $(0, 0, 1, -1, 180)$.

5. Példa: A szakasz: $(100, 100, 100, 200)$, a két művelet (dx, dy, s, t, f): $(50, 0, 1, -0.5, 60)$, $(25, 25, 2, 1.5, -90)$.



1. Példa *2. Példa* *3. Példa* *4. Példa* *5. Példa*

Készítsünk programot (I38.pas, . . .), amely beolvassa a szakasz végpontjait, majd az N darab művelet paramétereit, majd kirajzolja a keletkezett alakzatot.