

Export-rendelésünk van egy műszer I. típusából 1500 darabra és II. típusából 800 darabra. A műszert az A és B üzemek tudják gyártani, az A üzem naponta az I. típusából 30 db-ot, vagy a II. típusából 20 db-ot, Hogyan osszuk el a gyártást a két üzemre, hogy a lehető legrövidebb idő alatt elkészüljön a szállítmány?