

Adjunk becslést a hegyes szögek harmadolására szolgáló következő eljárás pontosságára. Legyen  $k$  tetszőleges kör, sugara  $r$ , középpontja  $O$ , egy átmérője  $DE$  és  $C$  az a pont  $k$ -n, amelyre  $\angle COD$  a harmadolandó szöggel egyenlő. Mérjük fel az  $OE$  félegyenesre az  $OA_1 = 2r$ ,  $OB_1 = \frac{5}{3}r$  szakaszokat. Jelöljük  $k$  és  $CA_1$ , illetve  $CB_1$  metszéspontját  $A_2$ -vel,  $B_2$ -vel és mérjük fel  $CA_2$ ,  $CB_2$  meghosszabbítására az  $A_2A = B_2B = r$  szakaszokat. Végül  $AB$  és  $DE$  metszéspontja legyen  $T$ , akkor  $\angle CTD \approx \frac{1}{3}\angle COD$ .