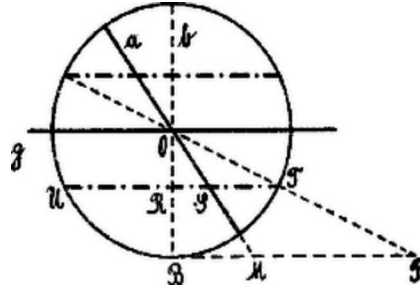


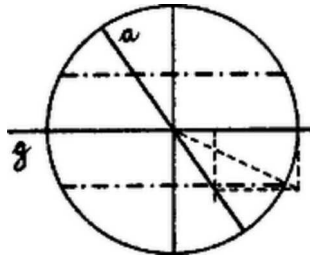
I. Megoldás.



Először meg kell szerkesztenünk a keresett húr irányát. Legyen a kör O középpontja egy olyan forgási kúp csúcsa, melynek tengelye $\perp P_1$ -re és félnyílása 60° . A kúpot a sík két alkotóban metszi (g, l) ; ez lesz a keresett irány. Most már csak egy síkmértani szerkesztést kell megoldanunk. Legyen g -re $\perp b$ és a BMP érintőn $\overline{PM} = 2 \cdot \overline{MB}$; de akkor $\overline{TS} = 2 \cdot \overline{SR}$ és így $\overline{US} : \overline{ST} = 2 : 1$. Négy megoldás van.

Sándor Gyula (Kölcsey F. g. VIII. r. o. Budapest VI.)

II. Megoldás:



A g egyenessel párhuzamos hűrok azon pontjai, amelyek a hűrt $2 : 1$ arányban osztják, egy ellipszist írnak le. Ezen ellipszis nagy tengelye a g -re \perp kör átmérő; az ellipszis a körrel oly affin rokonságban van, melynek karakterisztikája $\frac{1}{3}$. Ezen ellipszisnek az a átmérővel való metszéspontjain mennek át a keresett hűrok.

László Ferenc (Bolyai g. VIII. r. o. Budapest, V.)