

A cikk első részében<sup>1</sup> összefoglaltuk a mérések megtervezésével, a mérési adatok gyűjtésével, táblázatba foglalásával és grafikus ábrázolásával kapcsolatos legfontosabb ismereteket. Megmutattuk, hogyan lehet a többször megismételt mérés eredményeinek „szórásából” (statisztikus ingadozásából) a mérés pontosságára következtetni. Most a mérési adatok további feldolgozásával, a mérés „kiértékelésével” foglalkozunk.

Az eljárást ugyanazon a konkrét mérési feladaton, a Nagykanizsai Nyári Fizikatábor<sup>2</sup> egyik problémáján mutatjuk be, amelyet az első részben is idéztünk: egy nagyméretű ( $R = 40$  cm sugarú) nehéz karikából fizikai ingát készítettünk, és mértük a saját síkjában kis lengéseket végző inga  $T$  lengésidőjét a felfüggesztési pont és a középpont  $x$  távolságának függvényében. A mérési adatokat és azok becsült hibáját a *táblázat* tartalmazza.

$x$ [cm]	20	30	40	50	60	70
$T_{\text{átlag}}$ [s]	2,05	1,83	1,79	1,81	1,87	1,94
$\Delta T_{\text{négyzet}}$ [s]	0,02	0,02	0,01	0,02	0,01	0,01

Tegyük fel, hogy a mérést végző ismeri (vagy a függvénytáblázatból ki tudja keresni) a fizikai inga lengésidőjét megadó

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{\Theta}{mgs}}$$

képletet, ahol  $\Theta$  az ingának a felfüggesztési pontjára vonatkozó tehetetlenségi nyomatéka,  $s$  pedig a tömegközéppontjának és a felfüggesztési pontnak a távolsága. Jelen esetben  $s = x$ ,  $\Theta$  pedig az ún. Steiner-tétel szerint (amely szintén megtalálható a képletgyűjteményekben)  $\Theta_0 + mx^2$ , ahol  $\Theta_0$  a tömegközéppontra (a karika középpontjára) vonatkoztatott tehetetlenségi nyomatéka, azaz jó közelítéssel  $mR^2$ . Ezek szerint a lengések  $T$  periódusideje és az  $x$  távolság között fenn *kell* álljon a

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{1}{g} \cdot \frac{R^2 + x^2}{x}}$$

összefüggés.

Ennyi elméleti ismeret birtokában kitűzhetjük magunk elé pl. azt a célt, hogy a mérési adatokból határozzuk meg a nehézségi gyorsulás (vagyis  $g$ ) nagyságát a mérés helyszínén. (Igaz ugyan, hogy  $g$  ismert  $9,81$  m/s<sup>2</sup>-os értéke megtalálható a táblázatokban, de attól mi még leellenőrizhetjük, hogy valóban annyi-e!)

Hogyan lehet a fenti gyökös formulából és a mérési adatokból  $g$ -t meghatározni, s a kiszámított (tehát közvetett úton megmért)  $g$ -nek mennyi a mérési hibája? Erre többféle módszer is megadható, de talán a legegyszerűbb a grafikus módszer. Alakítsuk át a fenti képletet oly módon, hogy két | alkalmasan választott | mennyiség között egyenes arányosság (vagyis lineáris függvénykapcsolat) álljon fenn:

$$T^2 = \frac{4\pi^2}{g} \cdot \left( \frac{R^2}{x} + x \right).$$

Látható, hogy a mérési adatokból kiszámítható  $T^2$ , illetve  $(R^2/x + x)$  mennyiségek egyenesen arányosak egymással, s az arányossági tényező nagyságából ki tudjuk számítani a  $g$  nehézségi gyorsulást is. Ábrázoljuk tehát  $T^2$ -t  $(R^2/x + x)$  függvényében, s a mérési adatoknak megfelelő pontokra illesszünk egy | az origón is átmenő | egyenest. Az *ábrán* a szemünknek „legjobban tetsző” egyenest folytonos vonallal rajzoltuk, szaggatottan pedig azt a két egyenest, amelyiknél érzésünk szerint nem lehet meredekebb, illetve laposabb a keresett lineáris függvény. (Léteznek a szemmértéknél „tudományosabb” egyenes-illesztési módszerek is, például a zsebszámológépek némelyike által is ismert Gauss-féle „legkisebb négyzetek módszere”, ezekkel azonban ebben a cikkben nem foglalkozunk.) Az ábráról leolvashatjuk, hogy a  $4\pi^2/g$  meredekség  $4,1 \pm 0,1$  (SI egységekben, vagyis s<sup>2</sup>/m-ben mérve), ahonnan  $g$  „mért értéke”  $9,6$  m/s<sup>2</sup>, a hibája pedig  $\pm 0,25$  m/s<sup>2</sup>.

Természetesen azt is megtehettük volna, hogy a lengésidő képletéből kifejezzük  $g$ -t  $T$  és  $x$  segítségével, majd minden egyes adatpárra kiszámítjuk a nekik megfelelő  $g$ -t, és ezek számtani közepét tekintjük  $g$  mért értékének. Ezzel az eljárással azonban lemondtunk volna az adatok áttekinthető ábrázolásáról, ami pl. a feltételezett függvénykapcsolattól való esetleges eltérés könnyű felismerését teszi lehetővé. (Meg kell jegyezzük azonban, hogy a modern számítógépes mérésiértékelési eljárások grafikus ábrázolás nélkül is működőképesek, hatékonyak lehetnek.)

Mi a helyzet olyankor, amikor valahonnan tudjuk (vagy legalább sejtjük), hogy két mennyiség hatványfüggvény kapcsolatban áll egymással:  $y = A \cdot x^n$ , ahol  $A$  és  $n$  számunkra ismeretlen, meghatározandó állandók. Régebben általában úgy jártak el, hogy  $x$ -t és  $y$ -t úgynevezett log-log papíron (logaritmikusan eltorzított skálájú milliméterpapíron) ábrázolták, s ott illesztettek egyenest a mérési pontokra. Manapság, amikor szinte minden diáknak van zsebszámológépe, könnyen ki tudjuk számítani a mérési adatokból az  $Y = \log y$  és a  $X = \log x$  mennyiségeket, s mivel a feltételezett hatványviselkedésnek az  $Y = n \cdot X + \log A$  lineáris függvény felel meg, visszavezettük a feladatot hagyományos milliméterpapíron elvégezhető egyenesillesztési problémára. Az egyenes meredeksége megszabja az  $n$  hatványkitevőt, az

<sup>1</sup>lásd lapunk múlt havi számában

<sup>2</sup>lásd még lapunk 503. oldalán

$X = 0$ -nak megfelelő tengelymetszet pedig  $\log A$ -t. Ezt a módszert (amely a log-log papíros ábrázolással egyenértékű) azért érdemes megtanulni, mert nem csak hatvány-, hanem szinte tetszőleges alakú függvényre alkalmazható. Ha például tudjuk, hogy két mérhető mennyiség,  $y$  és  $x$  között

$$y = Ax^2 \cdot e^{-B/x}$$

alakú a kapcsolat, csak éppen az  $A$  és  $B$  mennyiségeket nem ismerjük, akkor a

$$\log(y/x^2) = \log A - B \cdot (1/x)$$

összefüggésből azt is tudjuk, hogy  $Y = \log(y/x^2)$  és  $X = 1/x$  között lineáris a kapcsolat, s az  $Y-X$  síkon illesztett egyenes adataiból le tudjuk olvasni  $A$ -t és  $B$ -t.

Említést kell még tennünk a hibaszámítás egyik fontos problémájáról, a hiba „öröklődésének”, a hiba terjedésének szabályairól. A korábban elemzett fizikai ingás problémánál a grafikonra illesztett egyenes  $k$  meredekségét (SI egységekben)  $4,1$ -nek találtuk, s a hibáját  $\pm 0,1$ -nek becsültük. Ilyenkor azt is szokták mondani, hogy a meredekség relatív hibája  $\frac{0,1}{4,1} \approx 0,025$ , azaz  $2,5\%$  nagyságrendű. Mi következik ebből a meredekség reciprolával arányos  $g$  mennyiség pontosságára? Megtehetjük azt, hogy behelyettesítjük a  $g = 4\pi^2/k$  képletbe a meredekség két szélsőséges értékét (tehát a grafikon által még elfogadhatónak tartott legkisebb, illetve legnagyobb  $k$  számot), s ezek meghatározzák annak az intervallumnak a határait, amelyben az „igazi”  $g$  benne kell legyen.

A fenti (direkt) módszer elvileg egyszerű, nem igényli a felsőbb matematika (differenciálszámítás) ismeretét, de meglehetősen időigényes. Azok kedvéért, akik már megismerkedtek a derivált függvény fogalmával, megadjuk az „egyszerűbb” receptet is. Ha egy  $y(x)$  függvény független változóját egy kicsiny  $\Delta x$  értékkel megváltoztatjuk ( $x$  mért fizikai mennyiségnek legyen  $\Delta x$  a mérési hibája), akkor a belőle kiszámítható  $y$  mennyiség megváltozása (mérési hibája) jó közelítéssel

$$\Delta y \approx f'(x) \cdot \Delta x,$$

ahol az  $f'(x)$  deriváltat a mért (névleges)  $x$  értéknél kell képezni. Az  $y$  mennyiség abszolút hibája tehát

$$|\Delta y| = |f'(x)| \cdot |\Delta x|$$

nagyságrendű. Ha például  $y = Ax^n$ , akkor  $|\Delta y| = Ax^{n-1} \cdot |\Delta x|$ , ami a relatív hibák nyelvén sokkal egyszerűbb képletbe megy át:

$$\frac{\Delta y}{y} = |n| \cdot \frac{\Delta x}{x},$$

azaz  $n$ -edik hatványozásnál a relatív hiba  $|n|$ -szeresére növekszik. A fizikai inga problémájánál  $g$  a meredekség  $(-1)$ -edik hatványával arányos, tehát a relatív hibája megegyezik a meredekség  $2,5$  százalékos relatív hibájával:  $g = 9,6 \cdot (1 \pm 0,025) = 9,6 \pm 0,25 \text{ m/s}^2$ .

Kicsit bonyolultabb eset az, amikor egy  $|y|$  mérési adatokból kiszámított  $|y|$  mennyiséget két különböző (s mondjuk egymástól függetlenül mért) adatból (pontosabban adatsor átlagából) kapjuk meg. Gondoljunk például arra, hogy megmérjük egy  $l$  hosszúságú (matematikainak tekinthető) inga  $T$  lengésidejét, s a  $T = 2\pi\sqrt{l/g}$  képletből akarjuk meghatározni a nehézségi gyorsulás számértékét. Természetesen  $l$ -et és  $T$ -t is többször mérjük, s az átlagolt  $l$ -ekből és átlagolt  $T$ -kből számítjuk ki  $g$  névleges értékét. Vajon milyen pontos lesz ez a  $g$ , ha  $l$ -et  $\Delta l$ ,  $T$ -t pedig  $\Delta T$  pontossággal ismerjük? Most is megtehetjük azt, hogy zsebszámológéppel kiszámítjuk a legnagyobb elképzelhető (a mérés pontossága alapján még elfogadható)  $l$ -hez és a hasonló értelemben vett lehető legkisebb  $T$ -hez tartozó  $g$ -t, illetve fordítva, a másik irányban menve el a legszélsőségebb esetig, s ezekből leolvassuk  $g$  mérési hibahatárait. Van azonban egyszerűbb út is! Mivel  $g = 4\pi^2 \cdot l \cdot T^{-2}$ , a keresett  $g$ -nek  $l$  bizonytalanságából adódó relatív hibája megegyezik  $l$  relatív hibájával,  $T$  bizonytalanságából adódó relatív hiba pedig az időmérés relatív hibájának kétszerese. Ha például az inga hosszát  $3\%$  pontossággal ismerjük, az időt pedig  $2\%$  pontossággal tudjuk mérni, akkor az egyik ok miatt  $3$  százalék, a másik miatt pedig  $4$  százalék lesz  $g$  relatív bizonytalansága. Azt gondolhatnánk, hogy ilyenkor a mérés teljes hibáját  $7\%$ -osnak vehetjük, ez azonban nem igaz! Nagyon valószínűtlen, hogy a kétféle mérés pontatlansága mindig egymást erősítve jelentkezne, az esetek számottevő részében „segítenek egymáson”, a hibák részben kiejtik egymást. Ennek az a következménye, hogy az egymástól független hibaforrásokból származó relatív hibák nem adódnak simán össze, hanem a Pitagorasz-tételre emlékeztető módon négyzetesen tevődnek össze. Az előző számpéldában tehát a  $3$  és  $4$  százalékos relatív hiba együttes hatása csupán  $\sqrt{3^2 + 4^2} = 5$  százalék! Mivel azonban a mérés kiértékelésénél úgyis csak a *hibák nagyságrendjét* adjuk meg, nem pedig azok pontos értékét, nem követünk el nagy hanyagságot, ha a több hibaforrás együttes hatását az egyes relatív hibák algebrai összegével, vagy még egyszerűbben, a legnagyobb hibatényező nagyságrendjével közelítjük.

Külön megfontolást igényel az az eset, amikor a mérési adatokból számított végeredmény két, közel egyforma nagyságú mennyiség különbségeként áll elő. Ilyenkor az eredmény relatív hibája (a kicsiny nevező miatt) lényegesen nagyobb lehet, mint a közvetlenül mért adatok relatív hibája. A fizika történetének legpontosabb mérései olyan ötletekből születtek, amelyek valamilyen módon lehetővé tették kicsiny mennyiségek *közvetlen* mérését. Eötvös Loránd például nem úgy mérte meg  $8$  jegy pontossággal a súlyos és tehetetlen tömeg közötti esetleges kicsiny különbség

nagyságát (pontosabban azt a határt, aminél biztosan nem lehet nagyobb ez a különbség), hogy 8 jegy pontossággal megmérte volna mindkét típusú tömeget, hogy kivonja azokat egymásból, hanem olyan mérési elrendezést talált, amely magára a tömegkülönbségre érzékeny, közvetlenül azt méri. Hasonló módszerrel, tehát közvetlenül a különbséget mérve határozták meg a hidrogénatom két közeli állapota közötti energiakülönbséget. Ez az úgynevezett hiperfinom átmenet, amely során kibocsátott fény frekvenciája 1420,405 751 782 MHz-nek adódott. A mérés relatív hibája  $\pm 1,2 \cdot 10^{-12}$ ; ez a fizika (sőt, a természettudományok) történetében mindeztideig a legpontosabb mérés a világon!

(G.P.)

$x$ [cm]	20	30	40	50	60	70
$T_{\text{átlag}}$ [s]	2,05	1,83	1,79	1,81	1,87	1,94
$\Delta T_{\text{négyzetes}}$ [s]	0,02	0,02	0,01	0,02	0,01	0,01

